

Anwendung Spitzenreaktivator

Spitzenreaktivator (ohne Schleifstoffe!)



Temperatur auf 250 – 270 °C stellen



Benetzbaren Spitzenteil in den Reaktivator (OTR02/SB) halten und leicht bewegen



Rückstände von Spitze entfernen



Nach Reinigung neues Lot zuführen

Verlängerung Spitzenstandzeit



Standby-Funktion nutzen



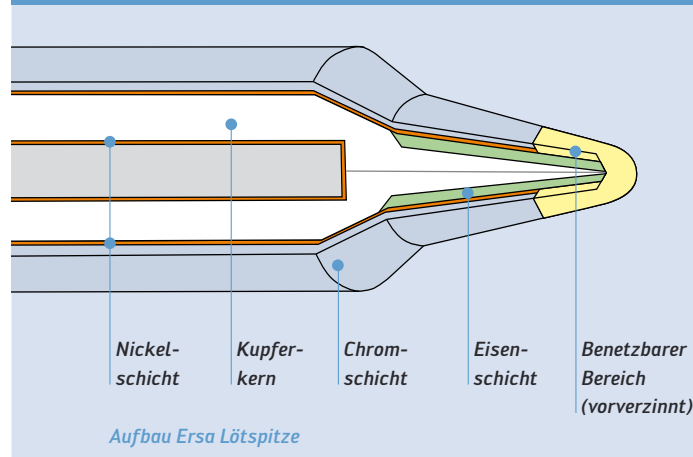
Ruhezustand-Funktion nutzen



Nur original Ersa Lötspitzen verwenden

ERSADUR Dauerlötspitzen

Ersa Know-How-Transfer
Richtige Lötspitzenpflege für beste Lötqualität und lange Lebensdauer



ERSADUR-Lötspitzen sind für Dauerbetrieb und hohe Qualität geschaffen. In einem speziellen, von Ersa entwickelten Verfahren werden sie auf galvanischem Weg mit einer Eisenschicht plattiert und durch eine zusätzliche Chromschicht vor Korrosion und Oxidation geschützt. Perfekter Wärmetransfer schützt den Heizkörper des Lötkolbens vor Überlastung und vorzeitigem Verschleiß. Für die vielfältigen Anforderungen bietet Ersa ein umfassendes Programm an Löt- und Entlötspitzen.

ERSA ERKLÄRT
ERSA EXPLAINS



Ersa GmbH
Leonhard-Karl-Straße 24
97877 Wertheim
Telefon: +49 9342 800-0
Telefax: +49 9342 800-100
info@ersa.de
www.ersa.de

kurtz ersa

324 863 - 0317 | Änderungen vorbehalten | © Ersa GmbH



kurtz ersa

Wie reinigt man Lötspitzen?

Trockenreinigung mit Metallwolle



Vernünftige Spitzentemperatur einstellen!



340 – 360 °C für bleifreies Lot



Schmutziger Trockenreiniger (Flussmittel & Oxide)



Verschmutzte Metallwolle entfernen, Lotauffangbehälter Leeren



Neue Metallwolle einsetzen (0008M/SB)



Lötspitze leicht in die Metallwolle einstecken und drehen.



Nicht zu tief einstecken!



Nicht abwischen!

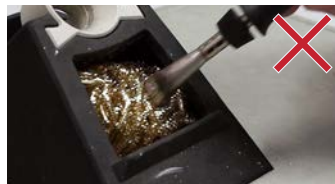


Nicht abklopfen!



Nach Reinigung neues Lot zuführen

Trockenreinigung mit Bürste



Schwierig zu reinigen: Große Spitzen und Sonderformen



Alternative Methode: Reinigung mit Messingbürste (3ZT00051)

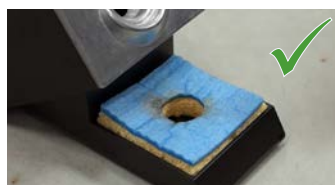


Nicht in Richtung Griff bürsten!

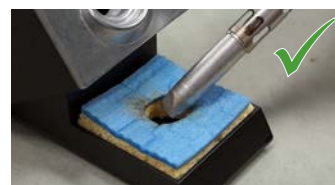


Niemals Stahlbürsten benutzen!

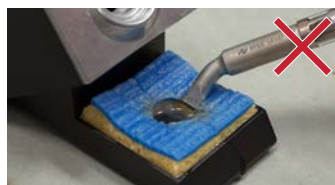
Reinigung mit feuchtem Schwamm



Schwamm (0003B) muss feucht sein



Vorsichtig abwischen



FEUCHT – NICHT NASS!



Sofort neues Lot zuführen

Fehler bei der Spitzenreinigung

Absolute „No-Goes“



Niemals Schleifmittel einsetzen!



Niemals Chemikalien auftragen!

Wie wechselt man Lötspitzen?



Station ausschalten und vorsichtig Spitze lösen



Mit Pinzette abnehmen



Niemals ungeeignete Zangen verwenden!



Spitzen nur auf den Pins abstellen!



Nicht mit der Öffnung nach oben ablegen, Verschmutzungsgefahr!



Spitzen nicht außerhalb ablegen!