

Gießereimechaniker/in*

Fachrichtung Handformguss



Aufgaben und Tätigkeiten

Mithilfe von Modellen stellen Gießereimechaniker der Fachrichtung Handformguss von Hand Einmalformen, meist Sandgussformen her. Dazu betten sie Modellteile in Formsand, verdichten diesen, entnehmen die Teile wieder und setzen die Formteile zur fertigen Form zusammen. In Schmelzöfen schmelzen und legieren sie Metalle und vergießen die Schmelze von Hand oder mit Gießmaschinen. Wenn die Werkstücke erkaltet sind, befreien die Gießereimechaniker sie von der Form, wobei diese zerstört wird. Dann bearbeiten sie die Gussteile nach, säubern und prüfen sie. Außerdem warten sie die Fertigungsanlagen. Handformguss ist nur bei Einzelstücken oder Kleinserien lohnend.

Durch das unternehmensübergreifende Ausbildungssystem, das auch den Wechsel zwischen den Unternehmen vorsieht, werden schon sehr früh Einblicke in unterschiedlichste Industrietechnologien vermittelt. Dadurch ist eine Ausbildung im Kurtz Ersä-Konzern äußerst vielseitig und abwechslungsreich.

Ausbildungsdauer

Es handelt sich um eine dreieinhalbjährige, duale Ausbildung bei der Kurtz Ersä GmbH.

Ausbildungsinhalte

- Einsetzen von Formstoffen für Formen und Kerne
- Manuelle und maschinelle Formfertigung,
- Herstellung von Kernen
- Gußkontrolle, Fehlererkennung und Fehlervermeidung
- Informationsverarbeitung
- Produktionssteuerung

Anforderungen

- Guter Haupt- oder Realschulabschluss
- Mindestens befriedigende Leistungen in den Fächern Physik, Mathematik und Deutsch
- Leistungsbereitschaft
- Zuverlässigkeit
- Teamfähigkeit
- Anpassungsfähigkeit
- Selbstständige Arbeitsweise
- Sorgfalt
- Verantwortungsbewusstsein

Unsere Anschrift:

Kurtz Holding GmbH & Co. Beteiligungs KG | Zentralbereich Personal | Frankenstr. 2 | 97892 Kreuzwertheim
meinezukunft@kurtzersa.de | www.kurtzersa.de

*In den Ausführungen wird aus Vereinfachungsgründen immer die männliche Form gewählt.