

KURTZ Ersa ALPHA 140

Der ideale Einstieg in den 3D Druck

Der Alpha 140 vereint innovative additive Fertigungstechnologie mit besonders einfacher Bedienung zu geringen Anlagenkosten. Damit bietet der Alpha 140 insbesondere für kleine und mittelständische Unternehmen eine optionale Lösung für die werkzeuglose Fertigung von Metallteilen.



Technische Daten¹:

Allgemein

Nutzbare Bauvolumen	Ø 140 mm x Z 200 mm	
Erforderlicher Anschlussdruck Inertgas (Argon oder Stickstoff)	6 bar	
Durchschnittlicher Inertgasverbrauch (Argon oder Stickstoff)	Fluten	40 l / min
	Prozess	6 l / min
	Baujob Ø	10 l / min
Schichtstärke	30 – 90 µm	

Laser und Optik

Laser	Fasergeführter Diodenlaser 140 W / luftgekühlt
Wellenlänge	915 nm
Fokaldurchmesser	140 µm

Elektronik

Elektronischer Anschluss	230 V 50 Hz, max. 16A Pmax = 3 kW, einphasig
Schutzart	IP54
Zulässige Umgebungstemperatur	15 – 35 °C
Zulässige Luftfeuchte	max. 70 %

Werkstoffe

Verwendbare Werkstoffe	■ Edelmstähle z.B. 1.4404
	■ Nickel-Basis-Legierungen IN625 und IN718
Erreichbare Bauteildichte	■ Aluminium-Legierungen ²
	■ Werkzeugstahl 1.2709
	■ Weitere auf Anfrage
Geometrie-genauigkeit (xy)	Bis zu 100 µm

Abmessungen

Abmaße (L x B x H)	1675 mm x 920 mm x 1508 mm
Gewicht	ca. 500 kg

Software

LMI Slice AM

¹ Technische Änderungen vorbehalten

² Optionales Zubehör notwendig